

Ultimaker 2 噴頭清潔方式

1. 選擇"MATERIAL">"CHANGE"待塑料退出後，選擇"CANCEL"不進料。



2. 打開透明管上靠近噴頭端的黑色環夾(下圖 A 處)，取下藍色或紅色的 C 型扣，按壓住白色圓形聯結器上緣，緩緩將透明管抽起。



3. 剪一小段約 20 公分的塑料並且使其盡量平直。

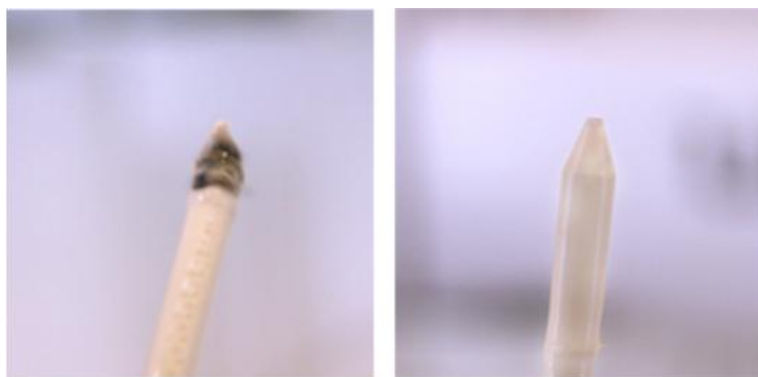
在機器面板上選擇"MAINTENANCE">"ADVANCE">"HEAT UP NOZZLE"將噴頭加溫至 260 度後，手動將先前小段塑料通至噴頭底部，稍微施力讓塑料能夠從噴頭流出，直到塑料無法再向下壓為止。



4. 讓噴頭降溫至 90 度(PLA)或 120 度(APS)後等待 20 秒左右再拔出小段塑料，接著觀察塑料前端形狀和顏色。

重複步驟 3 和 4 直到塑料前端沒有舊的殘料附著並且呈現乾淨的錐形。

style



5.插回透明管和 C 型扣，確保透明管不會鬆動即完成清潔。

style



聯絡電話: (02)2537-7638(代表號)
傳真電話: (02)2561-5549
電子信箱: taiwanteama1995@gmail.com
官方網站: www.taiwanteama.com.tw